

FE4P25Q-35

Vierrädriger Lithium-Ion-Elektro-Gabelstapler

Professioneller Lithium-Ion-Gabelstapler

VORTEILE

- Der FE4P25Q-35Q ist ein kostengünstiger Elektrostapler, der die Leistung eines herkömmlichen Gabelstaplers mit Verbrennungsmotor und eines mit Lithium-Eisen-Antrieb kombiniert. Er zeichnet sich durch großen Fahrraum und komfortable Bedienung aus. Die Standardkonfiguration ist eine Lithium-Eisenphosphat-Batterie (LFP) mit effizienter Schnellladefunktion. Optional sind verschiedene Batteriekapazitäten erhältlich: Standardkonfiguration: 80 V 200 Ah, optional 80 V 300 Ah und 400 Ah.
- Vollständiges AC-Steuerungssystem serienmäßig und optionales Flottenmanagementsystem. REMA/Anderson-Anschluss serienmäßig zum Laden, optional intelligente Plug-in-Hochfrequenz-Ladetechnologie ähnl. wie bei Kraftfahrzeugen.
- Der Gabelstapler ähnelt dem Design eines Verbrennungsmotor-Gabelstaplers und bietet großzügigen Arbeitsraum und Komfort. Mastsystem, Vorder- und Hinterachsen sowie die Robustheit des Fahrgestells entsprechen denen eines herkömmlichen Verbrennungsmotor-Gabelstaplers. Der Stapler kombiniert die Robustheit eines Verbrennungsmotor-Gabelstaplers mit den konstruktiven Vorteilen eines Lithium-Eisen-Elektrostaplers. Dadurch ist das Gewicht des Staplers gering, der Schwerpunkt optimiert und der Gesamtenergieverbrauch effektiv gesenkt.



Einfache Bedienung, hervorragende Sicht



Der Stapler verfügt über eine Feststellbremse mit langem Hebel und Ratsche für eine einfache Bedienung.



Dank der Feststellbremse mit Ratsche kann der Gabelstapler ohne Sicherheitsbedenken an einer Steigung von 15 % bleiben.



Durch den Kombinationsschalter lässt sich der Sitz nach vorn und hinten verstellen, sodass der Fahrer die optimale Fahrposition wählen kann.



Das U-Design des Lenkrads und die vorne angebrachte Mehrwegeventil-Bedienvorrichtung machen die Bedienung mühelos und komfortabel.



Weite Sicht durch optimiertes Mast- und Hydraulikdesign, die Gabeln mit intelligentem Puffer schützen Boden und Ware vor Beschädigungen durch Aufprall auf den Boden.

Elektrostapler

Ausgezeichnetes Design und Leistung



Der Antrieb erfolgt über eine horizontale, fächerförmige, parallel angeordnete Antriebsachse mit großem Übersetzungsverhältnis. Die Batterie befindet sich unten am Fahrgestell, wodurch der Stapler eine hohe Stabilität gewährleistet. Der Antriebsmotor ist ein wartungsfreier AC-Motor. Der lange Radstand (1700 mm) sorgt für höhere Stabilität.



Integral geschmiedete, integrierte Lenkachse mit Stoßdämpfungssystem für hervorragenden Fahrkomfort und längere Lebensdauer.



Der Hubmotor ist hoch angebracht, sodass der Gabelstapler auch bei Wasser auf dem Boden eingesetzt werden kann.



Ergonomisch gestaltetes LED-Display mit großem Bildschirm und hervorragender Sichtbarkeit für einfache Steuerung und Bedienung mit umfassenden Statusinformationen zum Gabelstapler.



Reifen mit großem Durchmesser für bessere Leistung im Außenbereich und komfortables Fahrerlebnis, optional mit Vollgummireifen.

Vereinfachte Struktur für einfache Wartung



Die vereinfachte Struktur ohne Kompromisse bei der Festigkeit lässt den Gabelstapler robuster aussehen.



Zur einfachen Belüftung und Wartung befindet sich die Steuereinheit an einer höheren Position.



Standard-Lithium-Stromversorgung, hohe Effizienz

Lithiumbatterie-Option (LFP) für Gabelstapler der Q-Serie		
Modell	Standard	Optional
FE4P25—28Q	206Ah	277/412/544Ah
FE4P30Q	206Ah	277/412/544Ah
FE4P35Q	277Ah	412/544Ah



Alle Lithium-Eisen-Batterien sind mit einem integrierten Batteriemanagementsystem (BMS) ausgestattet, das alle wichtigen Daten während des Lade- und Entladevorgangs verwaltet. Das Batteriemanagement durch das BMS gewährleistet die Sicherheit der Batterie während ihrer gesamten Lebensdauer. **Lithium-Eisen-Batterien sind für sicheren Transport (Luft- und Seeverkehr) und Betriebsstandards zertifiziert.** Das BMS kommuniziert über CAN mit dem Gabelstapler-Managementsystem. Das CAN-Protokoll ermöglicht die Batterieüberwachung sowie die Diagnose und Reparatur der Batterie mithilfe spezieller Software.



Schnelles Laden: Die Batterie ist in 2–3 Stunden vollständig aufgeladen. Das intelligente Hochfrequenzladegerät mit Autoladetechnologie hat einen Wirkungsgrad von über 95 %, der deutlich über dem Wirkungsgrad von 80 % herkömmlicher Niederfrequenzladegeräte liegt.



Optional:
Intelligente Plug-in-Ladepistole für den Automobilbereich mit Hochfrequenz-Ladetechnologie.
Hinweis: Drücken Sie die Stopptaste des Ladegeräts, bevor Sie die Ladepistole ziehen.



Standard: REMA/Anderson-Plug-in.



FE4P25Q—35Q	
Für Modelle geeignet	Standard
Nennkapazität	277/412/544Ah
Spannung	76.8V
Zellchemie	Lithium-/Eisenphosphat
Betriebstemperatur	-20 °C ~ + 55 °C
Optionales Ladegerät	76.8V /65A(76.8V/100A/150A/200A)
Ladezeit	2-3H
Betriebstemperatur für Ladegerät	0°C~55°C -20°C~55°C (Mit Zusatzheizfunktion)

UMWELTFREUNDLICH

Hohe Kostenleistung

- Lithiumbatterien sind umweltfreundlicher. Beim Laden entstehen weder Säureverdunstung noch Geruchsbildung oder Umweltverschmutzung. Gabelstapler mit Lithium-Ionen-Antrieb sind relativ leise und verursachen keine Kohlendioxidemissionen. Daher eignen sich Lithium-Ionen-Gabelstapler ideal für umweltbewusste Branchen wie die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.
- Jeder Lithium-Gabelstapler benötigt dank der Schnellladefunktion unabhängig von der Anzahl der Arbeitsschichten nur eine Batterie. Die Lebensdauer von Lithium-Batterien ist dreimal so hoch wie die von Blei-Säure-Batterien. Die Wartungsfreiheit von Lithium-Batterien bietet ein deutlich besseres Preis-Leistungs-Verhältnis als Blei-Säure-Batterien.

SCHNELLES LADEN

Laden Sie Ihre Batterie, wann und wo immer Sie sie brauchen

- Die einzigartige Schnellladefunktion der Lithiumbatterie macht sie zur idealen Wahl für den Mehrschichtbetrieb. Im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien entfällt der Batteriewechsel zwischen den Schichten, die Bereitstellung einer Standby-Batterie und eines speziellen Ladebereichs für Lithium-Ionen-Stapler. Die Schnellladefunktion ermöglicht das Laden in betriebsfreien Zeiten, was die Einsatzzeit des Staplers deutlich verlängert. Darüber hinaus speichert die Lithiumbatterie die Ladezyklen nicht, was ihre Lebensdauer nicht beeinträchtigt. Dank ihrer Umweltfreundlichkeit ist das Lithium-Ladegerät nicht mehr an einem bestimmten Ort aufgestellt, was für deutlich mehr Flexibilität sorgt.
- SICHERHEIT**
Effizient, wartungsfrei
 - Lithiumbatterien reduzieren den Energieverbrauch um 35 %, benötigen keinen speziellen Ladebereich und sparen Wartungskosten. Sie sind platzsparend, benötigen kein Gerät aus dem Gabelstapler und benötigen keine zusätzliche Belüftung und Flüssigkeitsbefüllung.
 - Das Lithiumbatteriesystem besteht aus einer hochsicheren Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit hoher Dichte, einem intelligenten Batteriemanagementsystem (BMS), einem Wärmemanagementsystem und einem DC-Hochspannungs-Steuersystem in Automobilqualität. Das BMS ermöglicht die Kommunikation zwischen der Lithiumbatterie und dem Controller, dem Gabelstapler selbst, dem Ladegerät und der Fernverwaltungsplattform. Es erkennt den Status der Lithiumbatterie, den Betriebszustand des Staplers und den Ladezustand in Echtzeit und sorgt so für maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit der Lithiumbatterien.

Masttabelle FE4P25-28Q

Bezeichnung	Hubhöhe h3 (mm)		Freihub h2 (mm)		Höhe Hubgerüst eingefahren h1 (mm)		Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)		Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts) α / β(°)		Tragfähigkeitstabelle (kg) C=500mm ohne Seitenschub, Einzelluftbereitung	
	FE4P25Q	FE4P28Q	FE4P25Q	FE4P28Q	FE4P25Q	FE4P28Q	FE4P25Q	FE4P28Q	FE4P25Q	FE4P28Q	FE4P25Q	FE4P28Q
Zweistufiger ZT	2000	2000	130	135	1555	1555	2974	3079	6/10	6/10	2500	2800
	2500	2500	130	135	1865	1865	3474	3579	6/10	6/10	2500	2800
	3000	3000	130	135	2055	2055	3974	4079	6/10	6/10	2500	2800
	3300	3300	130	135	2205	2205	4274	4379	6/10	6/10	2500	2800
	3500	3500	130	135	2305	2305	4474	4579	6/10	6/10	2500	2700
	3600	3600	130	135	2355	2355	4574	4679	6/10	6/10	2500	2700
	3700	3700	130	135	2405	2405	4674	4779	6/10	6/10	2500	2700
	4000	4000	130	135	2605	2605	4974	5079	6/6	6/6	2450	2650
	4300	4300	130	135	2755	2755	5274	5379	6/6	6/6	2300	2500
	4500	4500	130	135	2855	2855	5474	5579	6/6	6/6	2100	2250
Zweistufiges ZZ	2000	2000	631	491	1555	1555	2968	3079	6/10	6/10	2500	2800
	2500	2500	881	741	1805	1805	3468	3579	6/10	6/10	2500	2800
	3000	3000	1131	991	2055	2055	3968	4079	6/10	6/10	2500	2800
	3300	3300	1281	1141	2205	2205	4268	4379	6/10	6/10	2500	2800
	3500	3500	1381	1241	2305	2305	4468	4579	6/10	6/10	2500	2700
	3600	3600	1431	1291	2355	2355	4568	4679	6/10	6/10	2500	2700
	3700	3700	1481	1341	2405	2405	4668	4779	6/10	6/10	2500	2700
	4000	4000	1681	1541	2605	2605	4968	5079	6/6	6/6	2400	2600
	4300	4300	1181	1041	2105	2105	5326	5379	6/6	6/6	2200	2400
	4500	4500	1231	1091	2155	2155	5476	5579	6/6	6/6	2000	2200
Dreistufige DZ	4800	4800	1331	1191	2255	2255	5776	5879	6/6	6/6	1900	2100
	5000	5000	1474	1334	2398	2398	5976	6079	6/6	6/6	1700	2000
	5500	5500	1708	1568	2647	2647	6476	6579	3/6	3/6	1400	1500
	6000	6000	1941	1801	2865	2865	6976	7079	3/6	3/6	950	1100
	6500	6500	2174	2034	3098	3098	7476	7579	3/6	3/6	700	750
	Freihubhöhe (ohne Last-Rückenlehne) +425 mm											

Masttabelle FE4P25-28Q

Bezeichnung	Hubhöhe h3 (mm)		Freihub h2 (mm)		Höhe Hubgerüst eingefahren h1 (mm)		Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)		Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts) α / β(°)		Tragfähigkeitstabelle (kg) C=500mm ohne Seitenschub, Einzelluftbereitung	
	FE4P30Q	FE4P35Q	FE4P30Q	FE4P35Q	FE4P30Q	FE4P35Q	FE4P30Q	FE4P35Q	FE4P30Q	FE4P35Q	FE4P30Q	FE4P35Q
Zweistufiger ZT	2000	2000	140	145	1575	1685	3079	3079	6/10	6/10	3000	3500
	2500	2500	140	145	1825	1935	3579	3579	6/10	6/10	3000	3500
	3000	3000	140	145	2075	2185	4079	4079	6/10	6/10	3000	3500
	3300	3300	140	145	2225	2335	4379	4379	6/10	6/10	3000	3500
	3500	3500	140	145	2325	2435	4579	4579	6/10	6/10	3000	3500
	3600	3600	140	145	2375	2485	4679	4679	6/10	6/10	3000	3500
	3700	3700	140	145	2425	2535	4779	4779	6/10	6/10	3000	3500
	4000	4000	140	145	2625	2735	5079	5079	6/6	6/6	2950	3300
	4300	4300	140	145	2775	2885	5379	5379	6/6	6/6	2850	3250
	4500	4500	140	145	2875	2985	5579	5579	6/6	6/6	2600	3100
Zweistufiges ZZ	2000	2000	496	496	1575	1575	3079	3079	6/10	6/10	3000	3500
	2500	2500	746	746	1825	1825	3579	3579	6/10	6/10	3000	3500
	3000	3000	996	996	2075	2075	4079	4079	6/10	6/10	3000	3500
	3300	3300	1146	1146	2225	2225	4379	4379	6/10	6/10	3000	3500
	3500	3500	1246	1246	2325	2325	4579	4579	6/10	6/10	3000	3500
	3600	3600	1296	1296	2375	2375	4679	4679	6/10	6/10	3000	3500
	3700	3700	1346	1346	2425	2425	4779	4779	6/10	6/10	3000	3450
	4000	4000	1546	1546	2625	2625	5079	5079	6/6	6/10	2950	3300
	4300	4300	1046	1046	2125	2252	5429	5429	6/6	6/6	2700	3150
	4500	4500	1096	1096	2175	2175	5579	5579	6/6	6/6	2600	3000
Dreistufige DZ	4800	4800	1196	1196	2275	2275	5879	5879	6/6	6/6	2400	2800
	5000	5000	1339	1339	2418	2418	6079	6079	6/6	6/6	2300	2650
	5500	5500	1573	1573	2652	2652	6579	6579	3/6	3/6	1800	2200
	6000	6000	1806	1806	2885	2885	7079	7079	3/6	3/6	1400	1500
	6500	6500	2039	2039	3118	3118	7579	7579	3/6	3/3	800	900
	7000	7000	2205	2205	3284	3284	8079	8079	3/6	3/6	600	700
	Freihubhöhe (ohne Last-Rückenlehne) +425 mm											

Elektrostapler

Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198						1KG=2.2LB	1INCH=25.4MM
Kennzeichen							
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FE4P25Q	FE4P25Q2	FE4P28Q	FE4P28Q2	
1.3	Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	
1.4	Bedienung		sitzend	sitzend	sitzend	sitzend	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	2500	2500	2800	2800	
1.6	Lastschwerpunktabstand	c(mm)	500	500	500	500	
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x(mm)	478	478	483	483	
1.9	Radstand	y(mm)	1620	1620	1700	1700	
Gewicht							
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	3600	3600	3860	3860	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	5500/600	5500/600	6010/650	6010/650	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1540/2060	1540/2060	1680/2180	1680/2180	
Räder, Fahrwerk							
3.1	Bereifung		pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	
3.2	Reifengröße vorn		7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-14PR	7.00-12-14PR	
3.3	Reifengröße hinten		6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.00-9-12PR	6.00-9-12PR	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2×/2	2×/2	2×/2	2×/2	
3.6	Spurweite vorn	b10(mm)	973	973	973	973	
3.7	Spurweite hinten	b11(mm)	982	982	982	982	
Grundabmessungen							
4.1	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts)	α/β(°)	6/10	6/10	6/10	6/10	
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2070	2070	2070	2070	
4.3	Freihub	h2(mm)	135	135	140	140	
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	3000	3000	3000	3000	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	3974	3974	4079	4079	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2150	2150	2150	2150	
4.8	Sitzhöhe	h7(mm)	1130	1130	1130	1130	
4.12	Kupplungshöhe	h10(mm)	580	580	580	580	
4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	3568	3568	3663	3663	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	2498	2498	2593	2593	
4.21	Gesamtbreite	b1(mm)	1150	1150	1150	1150	
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/c/l(mm)	40/120/1070	40/120/1070	45/125/1070	45/125/1070	
4.24	Gabelträgerbreite	b3(mm)	1040	1040	1100	1100	
4.31	Bodenfreiheit mit Last, unter Hubgerüst	m1(mm)	135	135	135	135	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	150	150	150	150	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast(mm)	3908	3908	3933	3933	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast(mm)	4108	4108	4133	4133	
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	2230	2230	2350	2350	
Leistung							
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	13/14	13/14	13/14	13/14	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.26/ 0.34	0.26/ 0.34	0.26/ 0.34	0.26/ 0.34	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	
5.5	Max. Zugkraft Kupplung mit/ohne Last (S2 60min)	N	13000/14000	13000/14000	13000/14000	13000/14000	
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5min)	%	15/15	15/15	15/15	15/15	
5.10	Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
E-Motoren							
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	11	11	11	11	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	16	16	16	16	
6.3	Batterie nach DIN		Lion	Blei-Säure	Lion	Blei-Säure	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	76.8/206 option:76.8/277/412/554	80/400	76.8/206 option:76.8/277/412/554	80/400	
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	200	1090	200	1090	
	Batterieabmessungen (lxbxh)	mm	770/600/680	812/640/760	770/600/680	812/640/760	
Zusätzliche Daten							
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC	AC	
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	
8.3	Ölvolumenstrom für Anbaugeräte	l/min	36	36	36	36	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	74	74	75	75	

Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198						1KG=2.2LB	1INCH=25.4MM
Kennzeichen							
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FE4P30Q	FE4P30Q2	FE4P35Q	FE4P35Q2	
1.3	Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	
1.4	Bedienung		sitzend	sitzend	sitzend	sitzend	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	3000	3000	3500	3500	
1.6	Lastschwerpunktabstand	c(mm)	500	500	500	500	
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x(mm)	478	478	483	483	
1.9	Radstand	y(mm)	1800	1700	1800	1700	
Gewicht							
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	4070	4070	4480	5030	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	6390/680	6810/760	7140/840	7660/870	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1750/2320	2270/2300	1960/2520	2410/2620	
Räder, Fahrwerk							
3.1	Bereifung		pneumatisch	pneumatisch	superelastisch	superelastisch	
3.2	Reifengröße vorn		28×9-15-14PR	28×9-15-14PR	28×9-15-14PR	28×9-15-14PR	
3.3	Reifengröße hinten		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2×/2	2×/2	2×/2	2×/2	
3.6	Spurweite vorn	b10(mm)	1004	1004	1004	1004	
3.7	Spurweite hinten	b11(mm)	982	982	982	982	
Grundabmessungen							
4.1	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts)	α/β(°)	6/10	6/10	6/10	6/10	
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2070	2070	2185	2185	
4.3	Freihub	h2(mm)	140	140	145	145	
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	3000	3000	3000	3000	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	4079	4079	4079	4079	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2150	2200	2150	2200	
4.8	Sitzhöhe	h7(mm)	1130	1130	1130	1130	
4.12	Kupplungshöhe	h10(mm)	580	580	580	580	
4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	3773	3666	3818	3671	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	2703	2596	2748	2601	
4.21	Gesamtbreite	b1(mm)	1226	1226	1226	1226	
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/c/l(mm)	45/125/1070	45/125/1070	50/125/1070	50/125/1070	
4.24	Gabelträgerbreite	b3(mm)	1100	1100	1100	1100	
4.31	Bodenfreiheit mit Last, unter Hubgerüst	m1(mm)	135	135	135	135	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	150	150	150	150	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast(mm)	4078	4078	4123	4123	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast(mm)	4278	4278	4323	4323	
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	2400	2350	2440	2350	
Leistung							
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	13/14	13/14	12/13	12/13	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.32/0.40	0.32/0.40	0.30/0.40	0.30/0.40	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	
5.5	Max. Zugkraft Kupplung mit/ohne Last (S2 60min)	N	14000/15000	14000/15000	14000/15000	14000/15000	
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5min)	%	15/15	15/15	15/15	15/15	
5.10	Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
E-Motoren							
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	11	11	11	11	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	16	16	16	16	
6.3	Batterie nach DIN		Lion	Blei-Säure	Lion	Blei-Säure	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	76.8/206 option:76.8/277/412/554	80/400	76.8/277 option:76.8/412/554	80/400	
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	215	1090	280	1090	
	Batterieabmessungen (lxbxh)	mm	770/650/680	812/640/760	770/650/680	812/640/760	
Zusätzliche Daten							
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC	AC	
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	
8.3	Ölvolumenstrom für Anbaugeräte	l/min	36	36	36	36	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	74	74	75	75	